Interruptores DIP · Prueba de salida

Compruebe la placa aplicable y la marca ON junto a los interruptores. Active únicamente los interruptores indicados para la función; deje los demás en OFF.

Los dibujos muestran ON hacia arriba. Al operar, siga la marca ON de la placa real.

Funcionamiento normal

Interruptores ON: Ninguno



Salida fija 2 mA

Interruptores ON: 8



Salida fija 4 mA

Interruptores ON: 3



Salida fija 10 mA

Interruptores ON: 4



Salida fija 20 mA

Interruptores ON: 5



> Según la guía definitiva de la empresa de diciembre de 2024, la salida de prueba del DIP 4 es de 10 mA. Contraste las placas antiguas con su documentación y compruebe la corriente real. Esta prueba no sustituye una prueba de respuesta al gas.

Interruptores DIP · Calibración

Solo el personal de mantenimiento capacitado debe calibrar la salida, siguiendo el procedimiento indicado y usando un medidor de referencia preciso.

Aumentar referencia 4 mA

Interruptores ON: 1, 2, 3



Reducir referencia 4 mA

Interruptores ON: 2, 3



Aumentar referencia 20 mA

Interruptores ON: 1, 5



Reducir referencia 20 mA

Interruptores ON: 2, 5



Calibración SPAN

Interruptores ON: 4, 6, 7





Botón de guardado / ENT

Dibujo funcional basado en el botón original. Confirme su posición y el procedimiento de guardado en la placa correspondiente.

> Para 20 mA UP, los interruptores 1 y 5 están en ON y el 2 está en OFF. Verificado con los dibujos de la guía definitiva de diciembre de 2024.

Procedimiento y retorno al estado normal

01 Preparación

Registre el modelo, la placa, el firmware y el estado inicial de los interruptores. Confirme con el personal correspondiente los efectos de las pruebas de corriente y la calibración sobre alarmas y enclavamientos. Abra la cubierta del equipo antideflagrante solo después de cortar la alimentación y confirmar una atmósfera segura.

02 Selección y comprobación

Active solo los DIP de la función deseada. Compruebe la corriente de prueba con un medidor. Para ajustar las referencias de 4 mA y 20 mA, utilice procedimientos de mantenimiento aprobados y un medidor de referencia preciso.

03 Calibración SPAN

Active primero el interruptor 7 y después los interruptores 4 y 6. Suministre el gas patrón especificado a 500 mL/min durante al menos 60 segundos y hasta que se estabilice; pulse ENT una vez. Compruebe que el LED parpadea tres veces.

Primero: 7 en ON



Después: 4 y 6 en ON



04 Guardar y restablecer

Al cambiar una referencia de salida, siga el procedimiento del botón de guardado de la placa correspondiente. Retire el gas patrón y ponga todos los DIP en OFF. Compruebe el restablecimiento de salida, alarmas, comunicación y enclavamientos, y registre el trabajo.

Todos en OFF al terminar

Esta guía sirve para consultar rápidamente el manejo de los DIP. Consulte también el manual PGR-TR para instalación, cableado, ajuste de cero y resolución de fallos.

Fuente: guía DIP definitiva, 2024.12 · Revisión de dibujos: 2026.11.03