DIP 开关 · 输出测试

首先确认适用电路板以及开关旁的 ON 标记。仅将所需功能对应的开关置于 ON，其余均置于 OFF。

图中 ON 方向为上方。实际操作时，请以电路板上的 ON 标记为准。

正常运行

ON 编号: 无



固定输出 2 mA

ON 编号: 8



固定输出 4 mA

ON 编号: 3



固定输出 10 mA

ON 编号: 4



固定输出 20 mA

ON 编号: 5



依据公司 2024 年 12 月定稿，DIP 4 的测试输出为 10 mA。旧版电路板须与交付资料核对，并确认实际电流。输出测试不能替代实际气体响应测试。

DIP 开关 · 校准

输出校准仅由受过培训的维护人员，按照指定程序并使用精确基准仪表进行。

增大 4 mA 基准

ON 编号: 1, 2, 3



减小 4 mA 基准

ON 编号: 2, 3



增大 20 mA 基准

ON 编号: 1, 5



减小 20 mA 基准

ON 编号: 2, 5



SPAN 量程校准

ON 编号: 4, 6, 7





保存按钮 / ENT

依据原版保存按钮绘制的功能示意图。实际位置及保存操作须以适用电路板为准。

> 20 mA UP：1、5 号为 ON，2 号为 OFF。已与公司 2024 年 12 月定稿中的开关图核对。

操作步骤及恢复正常

01 操作准备

记录型号、电路板、固件及原始开关状态。与相关人员确认电流测试和校准对报警及联锁的影响。打开防爆设备盖板前，须断电并确认环境安全。

02 选择功能并确认

仅将目标功能对应的 DIP 开关置于 ON，用仪表确认测试电流。调整 4 mA、20 mA 基准时，须使用经批准的维护程序和准确的基准仪表。

03 SPAN 量程校准

先将 7 号开关置于 ON，再将 4、6 号置于 ON。以 500 mL/min 通入规定标准气体至少 60 秒，待稳定后按一次 ENT，确认 LED 闪烁三次。

先将 7 号设为 ON



再将 4、6 号设为 ON



04 保存并恢复

修改输出基准时，遵循该电路板的保存按钮操作程序。移除标准气体，将所有 DIP 开关恢复为 OFF。确认输出、报警、通信及联锁恢复正常，并记录操作。

作业完成后全部 OFF

本指南仅供快速确认 DIP 操作。有关安装、接线、零点及故障处理，请同时查阅 PGR-TR 使用说明书。

依据：公司 DIP 设置定稿 2024.12 · 图示修订 2026.11.03