DIP 스위치 · 출력 시험

적용 기판과 실물의 ON 표시를 먼저 확인합니다. 표시된 번호만 ON으로 두고 나머지는 OFF로 둡니다.

그림은 ON이 위쪽에 오도록 표시했습니다. 실제 조작은 기판의 ON 표시를 기준으로 합니다.

정상 운전

ON 번호: 없음



2 mA 고정 출력

ON 번호: 8



4 mA 고정 출력

ON 번호: 3



10 mA 고정 출력

ON 번호: 4



20 mA 고정 출력

ON 번호: 5



> DIP 4번의 시험 출력은 2024.12 완성본 기준 10 mA입니다. 구형 기판은 납품 자료와 대조하고 실제 전류를 확인하십시오. 출력 시험은 실제 가스 응답 시험을 대신하지 않습니다.

DIP 스위치 · 보정

보정은 교육받은 정비 담당자가 지정 절차와 정확한 계측기를 사용해 수행합니다.

4 mA 기준 증가

ON 번호: 1, 2, 3



4 mA 기준 감소

ON 번호: 2, 3



20 mA 기준 증가

ON 번호: 1, 5



20 mA 기준 감소

ON 번호: 2, 5



SPAN 교정

ON 번호: 4, 6, 7





저장 버튼 / ENT

원본의 저장 버튼을 참고한 기능 그림입니다. 실제 버튼 위치와 저장 조작은 적용 기판에서 확인하십시오.

> 20 mA UP은 1·5번 ON이며 2번은 OFF입니다. 2024.12 회사 완성본의 스위치 그림과 대조했습니다.

작업 순서와 정상 복귀

01 작업 준비

모델·기판·펌웨어와 기존 스위치 상태를 기록합니다. 전류 시험과 교정에 따른 경보·연동 영향을 관계자와 확인합니다. 방폭 제품의 커버 개방은 전원 차단과 안전 분위기 확인 후 수행합니다.

02 기능 선택과 확인

목적에 맞는 DIP 번호만 ON으로 변경합니다. 시험 전류는 계측기로 확인합니다. 4 mA·20 mA 기준 조정은 승인된 정비 절차와 정확한 기준 계측기를 사용합니다.

03 SPAN 교정

먼저 7번을 ON으로 변경하고 이어서 4번과 6번을 ON으로 설정합니다. 지정 표준가스를 500 mL/min으로 최소 60초 이상, 값이 안정될 때까지 주입합니다. ENT를 한 번 누르고 LED가 세 번 점멸하는지 확인합니다.

먼저 7번 ON



이어서 4·6번 ON



04 저장과 복귀

출력 기준을 변경할 때는 해당 기판의 저장 버튼 절차를 따릅니다. 표준가스를 제거하고 모든 DIP를 OFF로 돌립니다. 정상 출력·경보·통신·연동 복구를 확인하고 작업 내용을 기록합니다.

작업 완료 후 전체 OFF

설치·결선·영점·고장 대응은 PGR-TR 사용설명서를 함께 확인하십시오.

회사 DIP 설정 완성본 2024.12 기준 · 그림·설명 개정 2026.11.03